



LP SARI

Systèmes Automatisés, Réseaux et Informatique Industrielle

Cette Licence Professionnelle (LP) prépare les étudiants à exercer des activités dans le domaine des systèmes automatisés, de l'informatique industrielle et du génie électrique. La licence professionnelle vise à former les étudiants pour intégrer des services maintenance, méthodes, production, travaux neufs mais également des bureaux d'études en automatisme.

PARCOURS

SCCA, Systèmes de Contrôle Commande Avancés

mise en œuvre d'actionneurs complexes (positionneurs, robots industriels) et des capteurs intelligents (caméras, rfid, ...)

LES MÉTIERS

Technicien de conception ou de maintenance d'automatismes industriels en réseaux

Technicien maintenance de systèmes de vision ou de robotique industriels
Informaticien industriel

Assistant-ingénieur

Technico-commercial...

IUT SAINT-DIÉ

L'APPRENTISSAGE



LA FORMATION ET LES COMPÉTENCES DE VOTRE ALTERNANT

- 450h de formation pour les alternants
- 2/3 des enseignements correspondent au cœur de métier
- 25% des enseignements assurés par des professionnels
- 35 semaines en entreprise

CONCEVOIR UNE
APPLICATION
AUTOMATE

PARAMÉTRER LES
RÉSEAUX
INDUSTRIELS
COURANTS

INTÉGRER UNE
SUPERVISION

UTILISER UNE
SOLUTION
D'ASSERVISSEMENT
OU DE
POSITIONNEMENT

INTÉGRER UN
SYSTÈME DE
VISION OU UN
ROBOT DANS UN
SYSTÈME

Contact

IUT de Saint-Dié - Département GEII 11 rue de l'Université 88100 SAINT-DIÉ-DES-VOSGES

Delphine DUCRET-DIDIER | iutsd-alternance@univ-lorraine.fr | 03 72 74 95 02

www.iutsd.univ-lorraine.fr/lp-sarii

UN PARCOURS Systèmes de Contrôle Commande Avancés

L'IUT de Saint-Dié propose cette formation pour apporter des compétences au diplômé non seulement en automatisme mais aussi en robotique, commande d'axes et vision industrielle. Le but est d'apprendre à intégrer ces 3 types d'équipements dans un système automatisé. Les équipements utilisés sont des équipements de pointe et de marque bien implantée au niveau industriel (Siemens, Kuka, Cognex, Keyence, ...).

- La commande d'axes est utile dans tous les secteurs comportant des machines pour lesquelles des parties sont en mouvement et nécessitant un contrôle du positionnement.
- La robotique est utilisée dans des productions nécessitant de la manutention rapide (conditionnement, palettisation, peinture, soudage, ...).
- La vision industrielle est un domaine en pleine extension notamment au niveau du contrôle qualité. Couplée à de la robotique, on peut réaliser des opérations de peak and place ou de tracking.



LE RYTHME DE L'ALTERNANCE

Alternance de 1 mois / 1 mois entre l'entreprise et l'établissement de septembre à début avril, puis une période pleine en entreprise jusqu'à fin août.

35 semaines en entreprise pour 16 semaines en cours

TÉMOIGNAGES

*Apprenti technicien
en génie électrique*

Mohamed NIASS est alternant dans la société AHLSTROM à Arches.

Cette société est spécialisée dans la fabrication de papier et de carton. Son effectif est compris entre 250 et 499 salariés.



Ses missions

- Élaborer les schémas électriques
- Effectuer le câblage d'une nouvelle armoire électrique
- Travailler sur les graficets
- Procéder à la programmation
- Assurer les essais
- Réaliser la mise en service

Son témoignage

"Pour moi les avantages de ce mode de formation sont les suivants :

C'est un apprentissage pratique avec l'acquisition directe de compétences professionnelles sur le terrain.

Une formation rémunérée qui me donne la possibilité de gagner de l'argent tout en me formant.

Une intégration rapide dans le monde professionnel avec une transition progressive de l'enseignement à la vie active.

Et enfin un équilibre théorie-pratique en combinant des connaissances théoriques et des applications concrètes."

“

*Marliat Thierry
Responsable BE électrique
Papeteries Clairefontaine*

Clairefontaine



Prendre des étudiants en alternance c'est donner une chance aux jeunes étudiants de connaître et d'intégrer une entreprise.

Nous essayons d'explorer tous les sujets avec l'alternant (étude, plans électriques, câblage, automatisme, instrumentation, dépannages), pour qu'il puisse voir le maximum de choses.

Ceci nous permet ainsi de garder un alternant quand il a les qualités attendues pour remplacer notre personnel qui part ou qui va partir en retraite.

Dernièrement nous avons embauché une ancienne apprentie.

