



BUT GEII A2I

Génie Electrique et Informatique Industrielle

Le B.U.T. (Bachelor Universitaire de Technologie) GEII (Génie Electrique et Informatique Industrielle) forme en 3 ans un professionnel répondant aux besoins des entreprises en matière de maîtrise des outils modernes d'automatisme et des technologies de pointe pour l'industrie du futur.

LE PARCOURS A2I

Automatisme et Informatique Industrielle

LES MÉTIERS

Automaticien en bureau d'études et développement, automaticien en service maintenance, roboticien, informaticien industriel, électrotechnicien, technicien en vision industrielle, responsable d'équipe, technico-commercial ...

LES SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les transports et l'automobile, la réalisation de machines spéciales, le bâtiment, la santé, l'agroalimentaire et les industries de transformation et manufacturières, l'aérospatiale et la défense...

CODE ROME : H1028 ; M1805 ; I1302

CODE RNCP : 35408

Contact

IUT de Saint-Dié
Département GEII
11 rue de l'Université 88100
SAINT-DIÉ-DES-VOSGES

Delphine DUCRET-DIDIER
iutsd-alternance@univ-lorraine.fr
03 72 74 95 02

www.iutsd.univ-lorraine.fr/but-geii

IUT SAINT-DIÉ

L'APPRENTISSAGE



LA FORMATION ET LES COMPÉTENCES DE VOTRE ALTERNANT

- Environ 1600h de formation pour les alternants
- 30% des enseignements assurés par des professionnels
- 50% des cours en travaux pratiques

CONCEVOIR

- Conseil au client en menant une étude de faisabilité à partir d'un cahier des charges
- Chiffrage pour la réalisation d'un prototype ou d'un système industriel en GEII
- Conception d'un prototype ou d'un sous-système à partir d'un cahier des charges partiel

VÉRIFIER

- Mise en place d'un protocole de tests et de mesures dans les process industriels

MAINTENIR

- Maintenance corrective, préventive et améliorative dans les process industriels

INTÉGRER

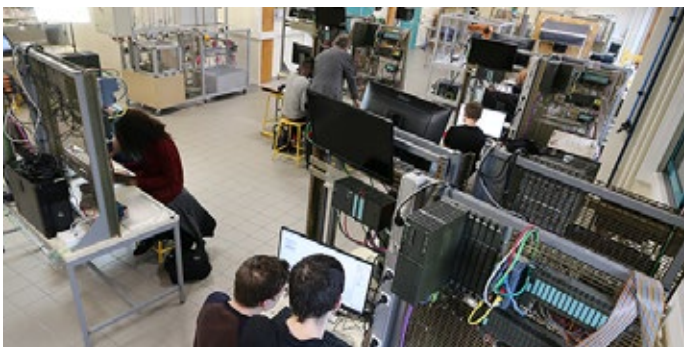
- Planification d'opérations d'installation d'un système automatisé et/ou d'une architecture réseau
- Montage et installation d'éléments et sous-ensembles d'un système automatisé et/ou d'une architecture réseau
- Mise en service d'un système automatisé et/ou d'une architecture réseau
- Etude d'implantation d'un système automatisé et/ou d'une architecture réseau dans un contexte industriel



UNE ORIENTATION INDUSTRIE 4.0

Le département propose à partir de la 2^{ème} année le parcours A2I orienté autour des modules suivants : Supervision, Régulation, Réseaux locaux industriels, Robotique, Vision industrielle, Commande d'axes

Les étudiants sont formés sur du matériel industriel adapté au besoin évolutif des entreprises, de manière à ce que les mises en situations professionnelles soient les plus réalistes possibles.



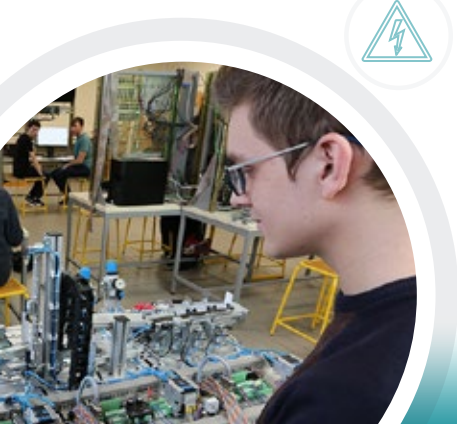
LE RYTHME DE L'ALTERNANCE

En 2^{ème} année : Alternance entre l'entreprise et l'établissement jusque début avril, puis une période en entreprise de 20 semaines d'avril jusqu'à fin août.

32 semaines en entreprise pour 20 semaines en cours

En 3^{ème} année : Alternance entre l'entreprise et l'établissement jusque mi-février, puis une période en entreprise de 28 semaines d'avril jusqu'à fin août.

38 semaines en entreprise pour 14 semaines en cours



TÉMOIGNAGES

Technicien dans un service maintenance

Gauthier MILLER est alternant dans la société EKIPA à Mattaincourt.

Cette société fabrique des meubles en kit, et des solutions d'aménagement intérieur.



Ses missions au service maintenance sont :

- La maintenance curative et prédictive consiste à dépanner les machines qui rencontrent des dysfonctionnements et à mettre en place les outils permettant de les limiter.
- La maintenance améliorative consiste à faire évoluer et à optimiser l'outil de production.

« Cette année d'alternance a répondu à mes attentes. Ce premier pas me permet de mieux connaître et évaluer mes capacités. J'ai apprécié le très bon accueil qui m'a été fait dans l'entreprise, ainsi que la qualité et l'exigence des tâches qui m'ont été confiées tout au long de l'année. Cela m'a permis d'appliquer en entreprise ce que j'ai appris en cours.

Nous avons également la chance que la formation soit aménagée pour les alternants avec un très bon suivi des enseignants qui nous apporte beaucoup de connaissances techniques dans différents domaines. »



Technicien dans un bureau d'études

Louis GEORGES est alternant dans la société SODEL à Saint-Dié-des-Vosges. Il a intégré le département AUTOMATION qui développe des solutions industrielles personnalisées pour répondre aux besoins de ses clients.

Il a développé plusieurs projets lors de son année d'alternance, dont la remise aux normes d'une machine de rainage pour une scierie. Il a procédé à l'étude de la machine, la rénovation complète des parties électrotechnique et automatisme.



"Je suis très content de cette année en alternance, cela me permet de découvrir la vie en entreprise tout en étant étudiant.

J'ai eu la chance de travailler sur plusieurs projets concrets au cours de cette année. Par exemple, au sein d'un bureau d'étude, j'ai pu mener un projet de A à Z en commençant par des relevés chez le client, l'écriture du cahier des charges, la programmation de l'automate et enfin la mise en service de l'installation.

Les nombreuses périodes d'alternance au sein de l'entreprise sont pour moi l'avantage principal de l'alternance. Ça nous permet de vivre au quotidien la vie d'automaticien et de nous insérer beaucoup plus facilement dans la vie professionnelle."